

Spannkraft-Drehzahl-
Diagramm siehe Seite 16

Clamping-Force-RPM
diagram see page 16

Technische Daten / Technical data

Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter Max. actuating force 3-jaw chuck [kN]	Max. Backenspannkraft 3-Backenfutter Max. clamping force 3-jaw chuck [kN]	Max. Drehzahl ¹⁾ 3-Backenfutter Max. RPM ¹⁾ 3-jaw chuck [min ⁻¹]	Hub pro Backe Stroke per jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]	Massen- trägheitsmoment ²⁾ Mass moment of inertia ²⁾ [kgm ²]	Gewicht ohne Backen Weight without jaws [max. kg]	Verzahnung Serration [t]	A max. [mm]	A min. [mm]	BH ⁷ [mm]
22	57	6000/5500*	2.75	12	0.057	m	1.5 mm x 60°	28.3	8.0	12
							1/16" x 90°	30	8.3	14

1) Die angegebene Drehzahl ist nur möglich bei max. Betätigungskraft und Verwendung normaler harter Standard-Stufenbacken / The max. RPM is only achieved at max. actuating force and if standard hard stepped jaws are used
2) Wert bezieht sich auf Zentrierandaufnahme / Value refers to straight recess mount
*) Mit 1/16" x 90° Grundbackenverzahnung / with 1/16" x 90° base jaw fine serration

Ident-Nummern / Identification numbers

ROTA NCK plus 165-45		Zentrierandaufnahme Straight recess mount Z140	Kurzkegelaufnahme Short taper mount DIN 55028-A5
Ident-Nr. / Id.-No.	1.5 mm x 60°	807 210	807 211
Ident-Nr. / Id.-No.	1/16" x 90°	807 215	807 216

Lieferumfang / Scope of delivery

Futterbefestigungsschrauben, Nutensteine mit Schrauben, Zugsbüchsenrohling, Montageschlüssel und Montage-/Betriebsanleitung
Chuck mounting bolts, T-Nuts with screws, blank draw nut, mounting wrench and operating manual

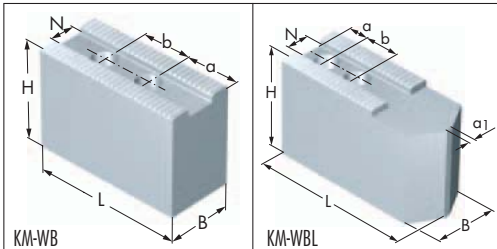
Spannbacken Verzahnung 1.5 mm x 60° / Chuck jaw serration 1.5 mm x 60°

Spannbacken mit 1/16" x 90°
Verzahnung finden Sie in
unserem Spannbackenkatalog!

Chuck Jaws with 1/16" x 90°
serration are listed in
our Chuck Jaw catalogue!

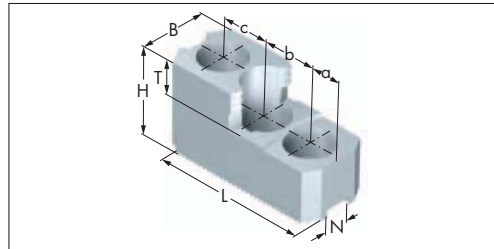
KM-WB/KM-WBL

SCHUNK Aufsatzbacken weich Typ KM-WB
SCHUNK soft top jaws Type KM-WB



SHB-J

SCHUNK Aufsatzbacken hart Typ SHB-J
SCHUNK hard top jaws Type SHB-J

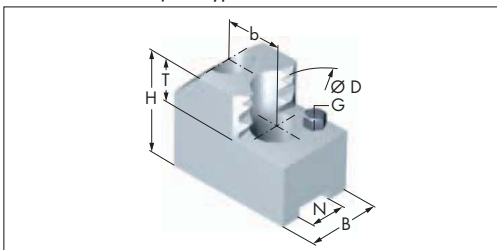


SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	L mm	T/a ₁ mm	a+b+c DIN 912	Masse/Weight kg/Satz / kg/Set
KM-WB 66	16MnCr5	132 138	1.5 mm x 60°	12	32	32	72	-/-	15+20/M10	1.4
KM-WBAL 70	Aluminium	132 521	1.5 mm x 60°	12	35	50	72	-/-	15+20/M10	0.9
KM-WBL 60*	16MnCr5	132 600	1.5 mm x 60°	12	32	32	82	-/4	15+20/M10	1.5
SHB-J 60	16MnCr5	133 100	1.5 mm x 60°				7	12/-	13+20+20/M10	0.8

* 120° angeschrägt für kleine Werkstück-Ø / 120° pointed for small workpiece diameters.

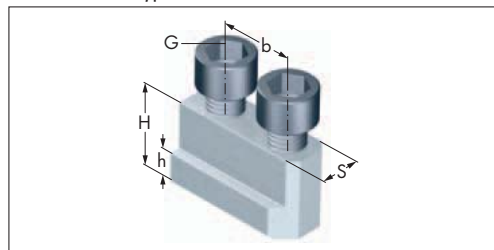
SZAJ

SCHUNK Krallenbacken hart Typ SZAJ
SCHUNK hard claw jaws Type SZAJ



NJ

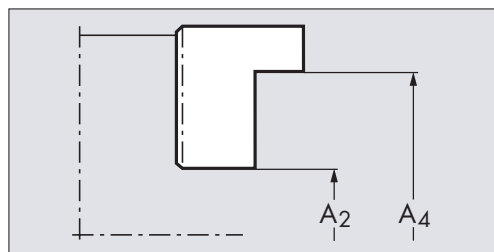
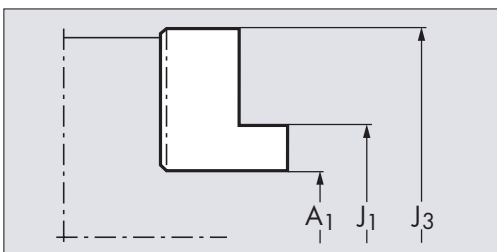
SCHUNK Nutenstein Typ NJ
SCHUNK T-nuts Type NJ



Typ / Type	NJ 62
Ident-Nr. / Id.-No.	146133
Sg6	12 mm
b	20 mm
H	18.5 mm
h	7.5 mm
Gewinde / Thread	M10
Schraube / Screw	M10 x 25
Max. zul. Anziehdrehmoment Max. admissible tightening torque	50 Nm

SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	T mm	b DIN 912	Masse / Weight kg/Satz / kg/Set	Spannbereich ØD Clamping range ØD
SZAJ 16-6	16MnCr5	176 100	1.5 mm x 60°	12	30	47	20	20/M10	1.2	31 - 50
SZAJ 16-7	16MnCr5	176 101	1.5 mm x 60°	12	30	47	20	20/M10	1.0	42 - 65
SZAJ 16-8	16MnCr5	176 102	1.5 mm x 60°	12	30	47	20	20/M10	1.1	58 - 81
SZAJ 16-9	16MnCr5	176 103	1.5 mm x 60°	12	35	47	20	20/M10	1.1	72 - 95
SZAJ 16-10	16MnCr5	176 104	1.5 mm x 60°	12	40	47	20	20/M10	1.2	88 - 111

Spannbereiche mit Stufenbacken Typ SHB-J / Clamping ranges with hard stepped jaws Type SHB-J



SCHUNK Typ SCHUNK Type	Ident-Nr. Id.-No.	A ₁ mm	A ₂ mm	A ₃ mm	A ₄ mm	J ₁ mm	J ₂ mm	J ₃ mm
SHB-J 60	133 100	18 - 85	—	—	98 - 164	76 - 140	—	—