

Spannkraft-Drehzahl-Diagramm siehe Seite 16
Clamping-Force-RPM diagram see page 16

Technische Daten / Technical data

Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter Max. actuating force 3-jaw chuck [kN]	Max. Backenspannkraft 3-Backenfutter Max. clamping force 3-jaw chuck [kN]	Max. Drehzahl ¹⁾ 3-Backenfutter Max. RPM ¹⁾ 3-jaw chuck [min ⁻¹]	Hub pro Backe Stroke per jaw [mm]	Kolbenhub Piston stroke [mm]	Massenträgheitsmoment ²⁾ Mass moment of inertia ²⁾ [kgm ²]	Gewicht ohne Backen Weight without jaws [max. kg]	Verzahnung Serration [t]	A max. [mm]	A min. [mm]	BH ⁷ [mm]
34	84	4800	3.70	16	0.134	m	1.5 mm x 60°	33.4	9.5	14
							1/16" x 90°	38.3	9.7	17

1) Die angegebene Drehzahl ist nur möglich bei max. Betätigungskraft und Verwendung normaler harter Standard-Stufenbacken / The max. RPM is only achieved at max. actuating force and if standard hard stepped jaws are used
2) Wert bezieht sich auf Zentrierrandaufnahme / Value refers to straight recess mount

Ident-Nummern / Identification numbers

ROTA NCK plus 210-52	Zentrierrandaufnahme Straight recess mount Z170	Kurzkegelaufnahme Short taper mount DIN 55028-A6
Ident-Nr. / Id.-No.	1.5 mm x 60°	807 220
Ident-Nr. / Id.-No.	1/16" x 90°	807 225
		807 221
		807 226

Lieferumfang / Scope of delivery

Futterbefestigungsschrauben, Nutensteine mit Schrauben, Zugbüchsenrohling, Montageschlüssel, Ringschraube und Montage-/Betriebsanleitung
Chuck mounting bolts, T-Nuts with screws, blank draw nut, mounting wrench, eye bolt and operating manual

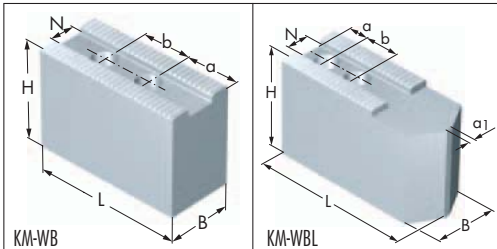
Spannbacken Verzahnung 1.5 mm x 60° / Chuck jaw serration 1.5 mm x 60°

Spannbacken mit 1/16" x 90°
Verzahnung finden Sie in
unserem Spannbackenkatalog!

Chuck Jaws with 1/16" x 90°
serration are listed in
our Chuck Jaw catalogue!

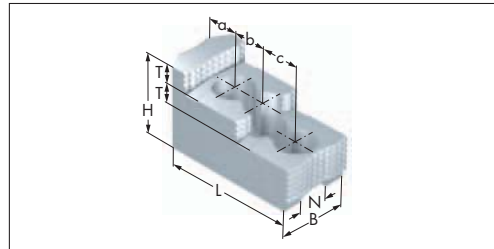
KM-WB/KM-WBL

SCHUNK Aufsatzbacken weich Typ KM-WB
SCHUNK soft top jaws Type KM-WB



SHB-J

SCHUNK Aufsatzbacken hart Typ SHB-J
SCHUNK hard top jaws Type SHB-J

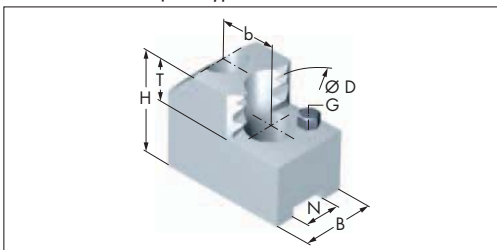


SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	L mm	T/a ₁ mm	a+b+c DIN 912	Masse/Weight kg/Satz / kg/Set
KM-WB 88	16MnCr5	132 139	1.5 mm x 60°	14	35	40	95	-/-	24+25/M12	2.7
KM-WBAL 80*	Aluminium	132 522	1.5 mm x 60°	14	40	60	90	-/-	20+25/M12	1.5
KM-WBL 80	16MnCr5	132 601	1.5 mm x 60°	14	35	40	102	-/4	20+25/M12	2.7
SHB-J 80	16MnCr5	133 109	1.5 mm x 60°				7	12/-	15.5+25+25/M12	1.85

* 120° angeschrägt für kleine Werkstück-Ø / 120° pointed for small workpiece diameters.

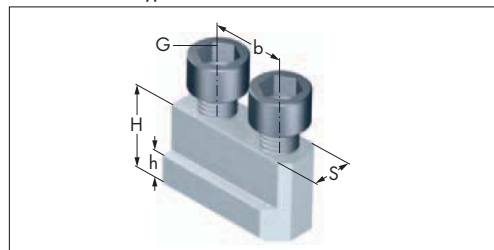
SZAJ

SCHUNK Krallenbacken hart Typ SZAJ
SCHUNK hard claw jaws Type SZAJ



NJ

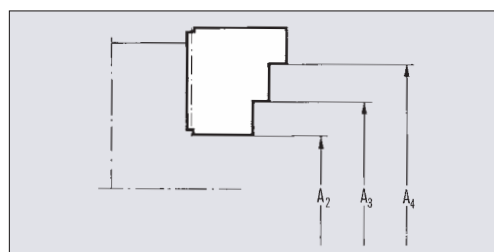
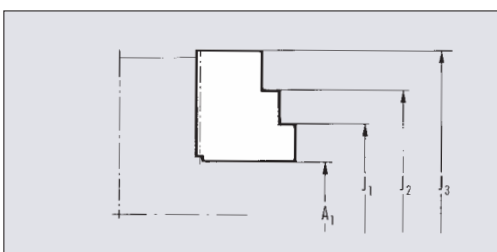
SCHUNK Nutenstein Typ NJ
SCHUNK T-nuts Type NJ



Typ / Type	NJ 82
Ident-Nr. / Id.-No.	146 131
Sg6	14 mm
b	25 mm
H	20.5 mm
h	8.5 mm
Gewinde / Thread	M12
Schraube / Screw	M12 x 30
Max. zul. Anziehdrehmoment Max. admissible tightening torque	70 Nm

SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	T mm	b DIN 912	Masse / Weight kg/Satz / kg/Set	Spannbereich ØD Clamping range ØD
SZAJ 20-1	16MnCr5	138 110	1.5 mm x 60°	14	35	53	25	25/M12	1.9	35 - 63
SZAJ 20-2	16MnCr5	138 112	1.5 mm x 60°	14	35	53	25	25/M12	1.6	62 - 90
SZAJ 20-3	16MnCr5	138 114	1.5 mm x 60°	14	40	53	25	25/M12	1.7	92 - 121
SZAJ 20-4	16MnCr5	138 116	1.5 mm x 60°	14	40	53	25	25/M12	1.6	122 - 151

Spannbereiche mit Stufenbacken Typ SHB-J / Clamping ranges with hard stepped jaws Type SHB-J



SCHUNK Typ SCHUNK Type	Ident-Nr. Id.-No.	A ₁ mm	A ₂ mm	A ₃ mm	A ₄ mm	J ₁ mm	J ₂ mm	J ₃ mm
SHB-J 80	133 109	21 - 100	26 - 96	88 - 158	138 - 208	87 - 163	135 - 212	195 - 274