

Spannkraft-Drehzahl-
Diagramm siehe Seite 16

Clamping-Force-RPM
diagram see page 16

Technische Daten / Technical data

Max. Betätigungskraft 3-Backenfutter Max. actuating force 3-jaw chuck [kN]	Max. Backenspannkraft 3-Backenfutter Max. clamping force 3-jaw chuck [kN]	Max. Drehzahl ¹⁾ 3-Backenfutter Max. RPM ¹⁾ 3-jaw chuck [min ⁻¹]	Hub pro Backe Stroke per jaw [mm]	Kolbenhub ²⁾ Piston stroke [mm]	Massen- trägheitsmoment ³⁾ Mass moment of inertia ³⁾ [kgm ²]	Gewicht ohne Backen Weight without jaws [max. kg]	Verzahnung Serration	A max. [mm]	A min. [mm]	BH ⁷ [mm]
44	111	4200	4.40	19	0.295	m	1.5 mm x 60°	38.6	9.9	16
							1/16" x 90°	48.5	10.6	17

- 1) Die angegebene Drehzahl ist nur möglich bei max. Betätigungskraft und Verwendung normaler harter Standard-Stufenbacken / The max. RPM is only achieved at max. actuating force and if standard hard stepped jaws are used
- 2) Gesamter Kolbenhub bei A8 Aufnahme erreichbar, nur durch Abdrehen der Zugbüchse um 4 mm in der Länge / Total piston stroke at A8 mount is achievable by turning off 4 mm of the draw nut in length
- 3) Wert bezieht sich auf Zentrierrandaufnahme / Value refers to straight recess mount

Ident-Nummern / Identification numbers

ROTA NCK plus 250-75	Zentrierrandaufnahme Straight recess mount Z220	Kurzkegelaufnahme Short taper mount DIN 55028-A6	Kurzkegelaufnahme Short taper mount DIN 55028-A8
Ident-Nr. / Id.-No. 1.5 mm x 60°	807 230	807 231	807 232
Ident-Nr. / Id.-No. 1/16" x 90°	807 235	807 236	807 237

Lieferumfang / Scope of delivery

Futterbefestigungsschrauben, Nutensteine mit Schrauben, Zugbüchsenrohling, Montageschlüssel, Ringschraube und Montage-/Betriebsanleitung
Chuck mounting bolts, T-Nuts with screws, blank draw nut, mounting wrench, eye bolt and operating manual

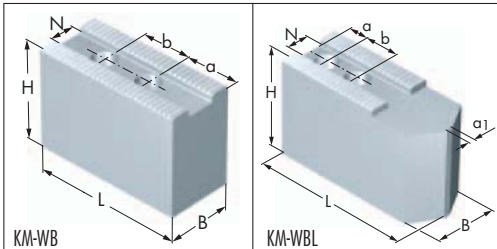
Spannbacken Verzahnung 1.5 mm x 60° / Chuck jaw serration 1.5 mm x 60°

Spannbacken mit 1/16" x 90°
Verzahnung finden Sie in
unserem Spannbackenkatalog!

Chuck Jaws with 1/16" x 90°
serration are listed in
our Chuck Jaw catalogue!

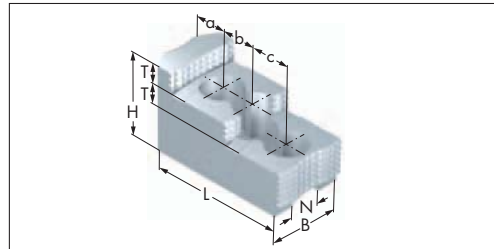
KM-WB/KM-WBL

SCHUNK Aufsatzbacken weich Typ KM-WB
SCHUNK soft top jaws Type KM-WB



SHB-J

SCHUNK Aufsatzbacken hart Typ SHB-J
SCHUNK hard top jaws Type SHB-J

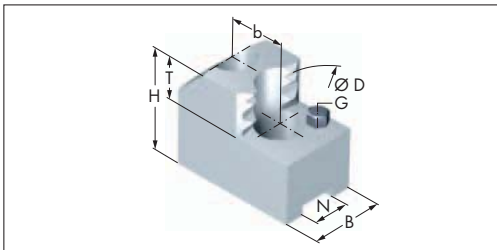


SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	L mm	T/a ₁ mm	a+b+c DIN 912	Masse/Weight kg/Satz / kg/Set
KM-WB 110	16MnCr5	132 140	1.5 mm x 60°	16	40	42	110	-/-	30+30/M12	3.8
KM-WBAL 100	Aluminium	132 523	1.5 mm x 60°	16	40	60	110	-/-	25+30/M12	1.9
KM-WBL 100*	16MnCr5	132 602	1.5 mm x 60°	16	40	42	125	-/4	30+30/M12	4.1
SHB-J 100	16MnCr5	133 111	1.5 mm x 60°				101.5	13/-	25.5+30+30/M12	2.75

* 120° angeschrägt für kleine Werkstück-Ø / 120° long pointed for small workpiece diameters

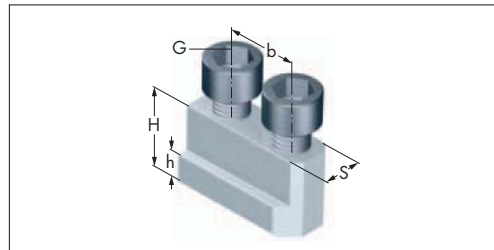
SZAJ

SCHUNK Krallenbacken hart Typ SZAJ
SCHUNK hard claw jaws Type SZAJ



NJ

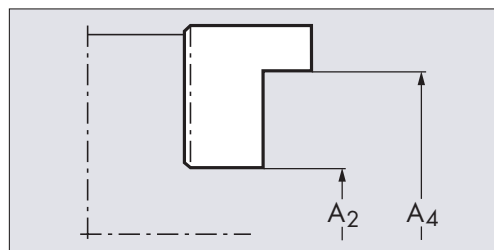
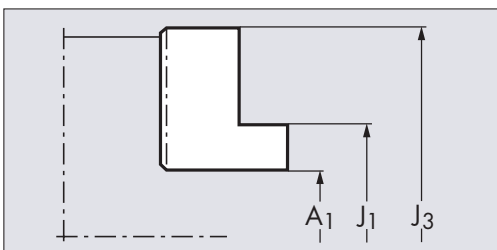
SCHUNK Nutenstein Typ NJ
SCHUNK T-nuts Type NJ



Typ / Type	NJ 103
Ident-Nr. / Id.-No.	146 132
Sg6	16 mm
b	30 mm
H	21.5 mm
h	8.5 mm
Gewinde / Thread	M12
Schraube / Screw	M12 x 30
Max. zul. Anziehdrehmoment Max. admissible torque	70 Nm

SCHUNK Typ SCHUNK Type	Werkstoff Material	Ident-Nr. Id.-No.	Verzahnung Serration	N mm	B mm	H mm	T mm	b DIN 912	Masse / Weight kg/Satz / kg/Set	Spannbereich ØD Clamping range ØD
SZAJ 25-1	16MnCr5	138 117	1.5 mm x 60°	16	40	58	25	30/M12	2.9	43 - 81
SZAJ 25-2	16MnCr5	138 119	1.5 mm x 60°	16	40	58	25	30/M12	2.3	84 - 123
SZAJ 25-3	16MnCr5	138 121	1.5 mm x 60°	16	40	58	25	30/M12	2.1	128 - 167
SZAJ 25-4	16MnCr5	138 123	1.5 mm x 60°	16	40	58	25	30/M12	2.3	173 - 212

Spannbereiche mit Stufenbacken Typ SHB-J / Clamping ranges with hard stepped top jaws Type SHB-J



SCHUNK Typ SCHUNK Type	Ident-Nr. Id.-No.	A ₁ mm	A ₂ mm	A ₃ mm	A ₄ mm	J ₁ mm	J ₂ mm	J ₃ mm
SHB-J 100	133 111	25 - 115	36 - 120	122 - 207	155 - 240	113 - 200	146 - 233	229 - 318